

RTP 1378

聚苯硫醚

RTP Company

Technical Data

产品说明

Glass Fiber - PTFE Lubricated

总体

填料/增强材料	• 玻璃纤维增强材料, 45% 填料按重量
添加剂	• PTFE润滑剂
特性	• 润滑
RoHS 合规性	• 联系制造商
加工方法	• 注射成型

物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重	1.69	g/cm³	ASTM D792
收缩率 - 流动 (3.20 mm)	0.10 到 0.30	%	ASTM D955
含水量	0.040	%	

机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量	12400	MPa	ASTM D638
抗张强度	138	MPa	ASTM D638
伸长率 (屈服)	1.0 到 2.0	%	ASTM D638
弯曲模量	12100	MPa	ASTM D790
弯曲强度	200	MPa	ASTM D790

冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬壁梁缺口冲击强度 (3.20 mm)	80	J/m	ASTM D256
无缺口悬臂梁冲击 (3.20 mm)	530	J/m	ASTM D4812

热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度 (1.8 MPa, 未退火)	260	°C	ASTM D648

可燃性	额定值	单位制	测试方法
UL 阻燃等级 (1.5 mm)	V-0		UL 94

注射	额定值	单位制
干燥温度	149	°C
干燥时间	6.0	hr
加工 (熔体) 温度	307 到 329	°C
模具温度	135 到 177	°C
注塑压力	68.9 到 103	MPa